

## MÓDULOS DE MEZCLA CON VÁLVULA DE TRES VÍAS



**Atención:** Leer atentamente las instrucciones de montaje y de primer arranque antes de utilizar el dispositivo, para evitar incidentes y daños a la instalación causados por un uso inapropiado del producto. Conservar este manual para referencias futuras.

### Lista de las características básicas de los componentes principales

Los componentes se entregan desmontados: es necesario conectarlos para obtener el grupo montado como en la imagen siguiente.

#### A Conexión a colector de ida y accesorios

Conexión a colector equipado con termómetro, enlace para la conexión del termostato de seguridad (opcional) y válvula de desairación. El termómetro se puede quitar y cambiar de lado en el caso de un montaje del grupo a la derecha del colector. Preparado para conectarse con el kit válvula diferencial by-pass (opcional).



Conexión 1/2" Hembra para kit by-pass (opcional)

Conexión 1/2" Hembra para termostato de seguridad (no incluido).

#### Termostato de seguridad (no incluido)

Termostato de seguridad tarado a 50°C.  
Conexión 1/2" macho.  
NC. 10(1)A/250 VAC.  
Temperatura máxima: 120°C,  
presión máxima 80 bar.

#### B Racor al colector

Racor para la conexión al colector, excéntrico 15 mm. Permite la conexión a los colectores con diversas medidas de distancia entre los ejes de la vía de impulsión y retorno.

→  
Ida al colector

#### C Bomba circuladora

Bomba de alta eficiencia Wilo Para SC. Puede orientarse de forma diferente según las necesidades de instalación. En presencia del kit válvula diferencial bypass (opcional) es necesario orientar la bomba con la parte electrónica hacia el lado opuesto al colector.

↑  
Agua caliente mezclada

#### E Mezclador rotativo

Válvula de mezcla rotativa de 3 vías compacta de alto rendimiento hidráulico (Kvs 6,8). Puede ser motorizado con servomotores ModvlvS o servomotores comerciales.

Consultar las instrucciones específicas incluidas en la cajita de la mezcladora

#### D Racor orientable

El racor orientable facilita la conexión del colector de retorno. Preparado para la conexión del kit válvula diferencial by-pass (opcional).

↑  
Retorno

←  
Retorno desde el colector

↑  
Ida

## MÓDULOS DE MEZCLA CON VÁLVULA DE TRES VÍAS

### Características técnicas

Presión máxima de trabajo:	10 bar (PN10)
Temperatura máxima entrada mezcladora:	110 °C (grupo sin bomba) Grupo con bomba Wilo Para SC 100 °C
Conexión al circuito:	1" Macho
Conexión al colector:	1" Macho con tuerca loca

### Ámbito de utilización

Para potencias hasta 11 kW (con  $\Delta t$  8 K) y caudal máximo de 1200 l/h.  
(Datos indicativos calculados con bomba de 6 m)

Valor Kvs: 4,6 (grupo sin bomba)

### Características de las bombas

Wilo Para 15/6 SC: 3-43 W ;  $I_{max} = 0,40$  A

Wilo Para 15/8 SC: 10-75 W ;  $I_{max} = 0,66$  A

### Datos indicativos para instalaciones de suelo radiante

$\Delta t$	Potencia y caudal indicativos de la instalación	Bomba	Presión residual	Superficie indicativa de la instalación
8 K	11 kW 1200 L/h	Wilo Para 15/6 SC	5 mH <sub>2</sub> O	Hasta 120 m <sup>2</sup>
	17 kW 1800 L/h	Wilo Para 15/8 SC	5 mH <sub>2</sub> O	Hasta 200 m <sup>2</sup>



**ATENCIÓN:**  
Antes de instalar el kit, se recomienda limpiar el sistema de antemano.

### Dimensiones

